

TECNOLOGIA, ESPERIENZA, AFFIDABILITA' E QUALITA' AD ALTO PROFILO MANAGERIALE

TECNOLOGIA, EXPERIENCIA, FIABILIDAD Y CALIDAD DE ALTO PERFIL DIRECTIVO

L'innovazione tecnologica, la flessibilità progettuale, il persistente monitoraggio dell'evoluzione delle richieste del cliente e del mercato dell'edilizia hanno fortemente contraddistinto e consolidato negli anni la leadership internazionale della IMER International S.p.A.

L'assetto attuale della società, fondata nel 1962, è composto da tre stabilimenti produttivi su di un'area coperta di 41.000 mq.

Nel Luglio del 1999, a seguito dell'integrazione nel gruppo IMER de Le Officine Riunite – Udine S.p.A, la produzione degli impianti di betonaggio è stata interamente trasferita a Basaldella di Campoformido (Udine) rafforzando sinergicamente il complesso industriale ed incrementando la relativa quota di mercato.

L'impegno a realizzare una struttura di forte spessore manageriale e i notevoli investimenti in tecnologia, progettazione, risorse umane, logistica e qualità hanno permesso di sviluppare soluzioni innovative e di stringere partnership internazionali. Il personale altamente qualificato assiste il cliente in tutte le fasi dalla progettazione, all'installazione al servizio pre e post vendita.

Las novedades tecnológicas, la flexibilidad proyectual, la continua monitorización de la evolución de las peticiones del cliente y del mercado de la construcción han fuertemente caracterizado y consolidado en los años la leadership internacional de la IMER International S.p.A. La composición actual de la sociedad, fundada en el 1962, cuenta tres establecimientos productivos de un area cubierta de 41.000 mq.

En el Julio de 1999, después de la integración en el grupo IMER de Le Officine Riunite – Udine S.p.A, la producción de las plantas de hormigonado ha sido completamente trasladada a Basaldella di Campoformido (Udine) consolidando sinérgicamente el establecimiento industrial y incrementando la cota de mercado correspondiente.

El compromiso a realizar una estructura de gran espesor directivo y las notables inversiones en tecnología, proyecto, recursos humanos, logistica y calidad han permitido desarrollar soluciones innovadoras y entablar partnership internacionales. El personal muy calificado asiste el cliente en todas las fases desde el proyecto, hasta la instalación, al servicio pre e posventa.



INNOVAZIONE TECNOLOGICA PER ANTICIPARE IL FUTURO

INOVACION TECNOLOGICA PARA ADELANTAR EL FUTURO

La progettazione personalizzata delle centrali e degli impianti di betonaggio in funzione delle esigenze dei cantieri edili, degli stabilimenti di prefabbricazione e di preconfezionamento del calcestruzzo è resa possibile grazie all'efficienza e alla flessibilità degli uffici tecnico-ingegneristici della IMER International S.p.A.

Il personale rigidamente selezionato, il costante impegno nella qualità, le continue innovazioni tecnologiche, i severi controlli eseguiti, hanno permesso all'azienda di raggiungere altissime performance in termini di affidabilità e avanguardia.

Il personale dell'ufficio assistenza tecnica della società si contraddistingue per esperienza, serietà, competenza in grado di rispondere prontamente ed efficacemente alle diverse esigenze della clientela.

In tutte le fasi di progettazione, la IMER International S.p.A. riserva particolare attenzione all'aspetto ecologico proponendo soluzioni in grado di operare in perfetta simbiosi ed armonia con l'ambiente circostante (inquinamento acustico, atmosferico e del territorio).



El proyecto personalizado de las centrales y de las plantas de hormigonado en función de las exigencias de las obras, de los establecimientos de prefabricación y venta de hormigon se realiza gracias a la eficiencia y flexibilidad de las oficinas técnico-ingenerísticas de la IMER International S.p.A.

El personal, rigidamente seleccionado, el empeño constante hacia la calidad, las innovaciones tecnológicas, los controles severos efectuados, han permitido a la empresa obtener altísimas prestaciones de grande fiabilidad y de vanguardia.

El personal de la oficina de asistencia técnica de la empresa es caracterizado por experiencia, seriedad, conocimientos para corresponder de forma eficaz a las diferentes exigencias de los clientes durante todas las fases de proyecto, la IMER International S.p.A. confirma su particular atención al aspecto ecológico proponiendo soluciones de perfecta simbiosis y armonía con el ambiente (contaminación acústica, atmosférico y del territorio).



BETONMATIK

CENTRALE DI BETONAGGIO MODULARE A MONOBLOCCO COMPLETAMENTE AUTONOMA
CENTRAL DE HORMIGONADO COMPLETAMENTE AUTONOMA CON HORMIGONERA MODULAR



DIMENSIONI / DIMENSIONES

	BTK 350	BTK 508	BTK 1008
A (mm)	1650	1850	2050
B (mm)	2350 / 2130	2550	2760
C (mm)	3750 / 3180	3800	5200
D (mm)	5160	5600	7000

IMPIANTI BETONMATIK | PLANTAS BETONMATIK

Le centrali a braccio raschiante BETONMATIK si contraddistinguono per la struttura modulare a monoblocco e per l'efficienza operativa in grado di rispondere alle esigenze di compattezza, versatilità e flessibilità indispensabili per i piccoli cantieri. Funzionano in modo continuo e completamente autonomo grazie alle soluzioni tecniche (oleodinamiche ed elettroniche) adottate quali il cestello traslante, il dispositivo di autocompensazione dell'acqua e la coclea incorporata in grado di garantire un'elevata qualità del calcestruzzo prodotto. Le caratteristiche distintive della centrale Betonmatik la rendono unica nel suo genere e le conferiscono un alto grado di affidabilità funzionale.

Las centrales a brazo rascante BETONMATIK se caracterizan por la estructura modular en monoblock y por la eficacia operativa en grado de corresponder a las exigencias de compactibilidad, versatilidad y flexibilidad indispensables para las empresas pequeñas.

Se caracterizan por una marcha continua y completamente autónoma gracias a las soluciones técnicas (oleodinámicas y electrónicas) utilizadas como el cesto desplazante, el dispositivo de autocompensación del agua y el sin fin incorporado para garantizar una elevada calidad del hormigón producido. Gracias a las características distintivas la central Betonmatik es única en su clase con alto nivel de confianza funcional.

CARATTERISTICHE TECNICHE / CARACTERISTICAS TECNICAS

	BTK 350	BTK 508	BTK 508 2P	BTK 1008
Capacità di carico / Capacidad de carga	l	525	750	1500
Resa soffice per impasto / Producción para mezcla soave (V=1,25)	l	438	625	1250
Resa vibrata per impasto / Producción para mezcla vibrada	l	350	500	1000
Massima scorta inerti / Máxima reserva áridos	m³	100	300	300
Potenza max assorbita / Potencia máxima absorbida	KW - TN	8	11	12
	KW - TR	-	-	18,5
Peso piedistallo / Peso pedestal	kg	1200	2500	1800

CENTRALE BETONMATIK CENTRAL BETONMATIK	UNA BILANCIA UNA BALANZA		DUE BILANCE DOS BALANZAS		
	BTK 350	BTK 508	BTK 508	BTK 1008-tn	BTK 1008-tr
A Pesatura cemento / Pesaje cemento	30"	20"	30"	50"	50"
B Pesatura inerti / Pesaje árido	40"	59"	59"	90"	80"
C Anticipo dosaggio acqua / Adelanto dosificación agua	5"	3"	3"	4"	4"
D Trasferimento materiali / Desplazamiento materiales	40"	36"	36"	36"	36"
E Impasto e vuotamento / Mezcla y vaciado	70"	79"	59"	90"	80"
Fasi che determinano il ciclo / Fases que determinan el ciclo	A+B+C+D	A+B+C+D	A+B+C+D	B+C+D	B+C+D
Tempo medio di ciclo / Tiempo medio de ciclo	115"	118"	98"	130"	120"
Produzione oraria / Producción horaria	m³/h	9-11	14-16	16-18	26-28

CENTRALE CON UNA BILANCIA / CENTRAL CON UNA BALANZA					
A Pesatura cemento / Pesaje cemento	A1		A2		A3
B Pesatura inerti / Pesaje árido		B1		B2	
C Anticipo dosaggio acqua / Adelanto dosificación agua			C1		C2
D Trasferimento materiali / Desplazamiento materiales			D1		D2
E Impasto e vuotamento / Mezcla y vaciado				E1	E2

CENTRALE CON DUE BILANCE / CENTRAL CON DOS BALANZAS					
A Pesatura cemento / Pesaje cemento	A1		A2		A3
B Pesatura inerti / Pesaje árido		B1		B2	B3
C Anticipo dosaggio acqua / Adelanto dosificación agua			C1		C2
D Trasferimento materiali / Desplazamiento materiales			D1		D2
E Impasto e vuotamento / Mezcla y vaciado				E1	E2

Note: A1= primo ciclo; A2, A3, ...= cicli successivi / A1= primer ciclo; A2, A3, ...= ciclos sucesivos

AUTOCOMPENSAZIONE DELL'ACQUA | AUTOCOMPENSACION DEL AGUA

All'inizio del ciclo produttivo, l'operatore fissa il livello di fluidità del calcestruzzo che desidera ottenere. Il meccanismo di autocompensazione dell'acqua, azionato da un sistema di controllo oleodinamico regolabile, ha la funzione di mantenere costante, lungo tutte le fasi produttive, il grado di fluidità prefissato. Il tutto avviene in completa autonomia e autoregolazione.

Al comienzo del ciclo, el operador determina el nivel de fluidez del hormigón que desea conseguir. El mecanismo de autocompensación del agua, accionado por un sistema de control hidráulico regulable, tiene la función de mantener constante, durante todas las fases productivas, el nivel de fluidez preplaneado. Todo ocurre en completa autonomía y autoregular.

CESTELLO PORTA BENNA TRASLANTE | CESTO PORTA CUBO DESPLAZABLE

L'impianto provvede automaticamente a posizionare la benna dal punto di sollevamento al punto di scarico grazie alla traslazione del cestello. Rapidamente e semplicemente, il gruaista può prelevare il calcestruzzo prodotto in condizioni di totale sicurezza.

La planta provee de forma automática colocar el cubo desde el punto de elevación al punto de descarga gracias al desplazamiento del cesto. El operador de grúa puede sacar, de forma rápida y simple, el hormigón producido en condiciones de total seguridad.

CENTRALINA OLEODINAMICA | CENTRAL HIDRAULICA

Azionata da un solo motore elettrico, la centralina oleodinamica mette in movimento tutte le parti meccanico-mobili della centrale (braccio raschiante, nastro trasportatore di áridos, cesto...) e, grazie al suo cinematismo, consente di ridurre gli interventi di manutenzione, di eliminare gli spunti ad ogni fase di ciclo e di attenuare le sollecitazioni meccaniche.

Accionada por un solo motor eléctrico, la central hidráulica pone en marcha todas las partes mecánico-móviles de la central (brazo rascante, cinta transportadora de áridos, cesto...) y, gracias a su cinematismo, permite reducir las intervenciones de mantenimiento, eliminar los puntos de arranque en cada fase del ciclo y atenuar los esfuerzos mecánicos.



