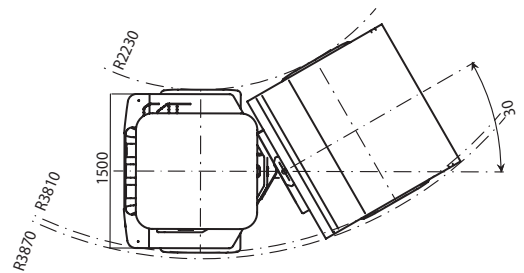
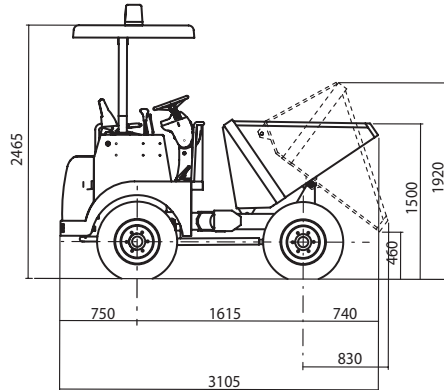
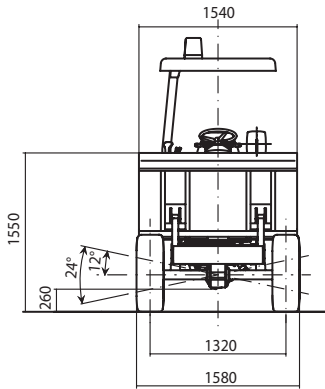


DUMPER D 25 RF



MOTOR DIESEL

Marca YANMAR 3TNE82 - Potencia reg. 22,2 kW (30 CV) a 3000 r.p.m. Par máx. 84.3 Nm
Cilindros: 3 - Cilindrada total 1331 cm³ Inyección directa Filtro aire con cartucho en seco Refrigerado por agua - Conformidad a la Directiva sobre las emisiones 97/68 CE y EPA.

INSTALACION ELETRICA

Motor de arranque 12V Alternador 12V - 15A Bateria 12V-100Ah (450A) Dispositivo de arranque y stop eléctrico Dispositivo de arranque a frío con termoarrancador.

NEUMÁTICOS

Anteriores y posteriores: 10.0/75-15.3

FRENOS

DE SERVICIO: de disco en baño de aceite, internos en los cubos, en las 4 ruedas, alimentados por bomba freno independiente con accionamiento hidráulico. DE ESTACIONAMIENTO Y DE SEGURIDAD: de tambor en el puente anterior con mando mecánico de palanca.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

Compuesto por bomba hidráulica doble de engranajes y distribuidor de con mando tipo palanca y/o cloche. Capacidad máx.: 35l/min Presión máx.: 150 bar Sistema de filtración presurizado y sustituible desde el exterior.

DIRECCIÓN

Hidrostática alimentada por bomba independiente con volante. Cilindrada 4,5 cm³/revolución Presión máx. de ejercicio: 100 bar - Mando por medio de un cilindro de dirección que actúa sobre la articulación central. Radio de vuelta rueda interna: 2350 mm. Radio de vuelta rueda externa: 3650 mm. Ángulo de dirección total: 60° (articulación chasis)

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico con cilindrada variable de dos posiciones con mando electrohidráulico para "lenta" - "rápida" y inversión de marcha. Intercambiador

aireaceite para refrigeración aceite hidráulico. Velocidad

- 1.a: de 0 a 9 km/h
2.a: de 0 a 20 km/h
Relación peso/tracción n = 40%

EJES

Anterior: portante, con reducción epicicloidal en los cubos de las ruedas. Posterior: portante, con reducción epicicloidal en los cubos de las ruedas y repartidor integrado en la caja del diferencial.

CHASIS

Chasis de acero electrosoldado; articulación en el centro tipo HEAVY-DUTY con doble perno estampado de acero de alta resistencia. Ángulo total de oscilación: 24° Volteo de la tolva mediante acción de un cilindro hidráulico con doble efecto.

PUESTO DE CONDUCCIÓN

Racional y ergonómico, de fácil acceso, en posición central y elevada, visibilidad óptima. Asiento anatómico con regulación longitudinal y vertical. Tejadillo de protección operador homologado ROPS-FOPS. Columna dirección con volante con inclinación regulable, completa de instrumentación.

PROVISIONES

Depósito combustible (gasóleo): 30 litros
Depósito aceite hidráulico: 48 litros
Aceite motor diesel: 3,6 litros

MASAS Y CAPACIDADES

Masa en orden de marcha: 2020 kg
Carga máxima tolva: 2300 kg
Capacidad tolva rasa: 1000 litros
Capacidad tolva colmada (SAE estd): 1450 litros

MEDIDAS

Longitud mínima de transferencia 3320 mm
Anchura máxima 1590 mm
Altura máxima en transferencia 2465 mm
Radio de vuelta interno 2350 mm
Ángulo de unión posterior 37°
Luz libre desde el suelo (bajo los diferenciales) 260 mm