



# DB260 SL

*Absolutamente Única.*



Siete características **ÚNICAS** que convierten a **DB**



**ÚNICA** con sistema de mezcla, aprobado por el departamento de Química aplicada y Ciencia de los materiales de la Universidad de Bolonia para la fabricación de hormigón RCK, gracias a la composición específica del tambor, al correcto sistema de carga y a la velocidad de rotación adecuada



**ÚNICA** con sistema patentado "Double Reverse" que combina la reversibilidad de la conducción con la descarga a 360°, permitiendo además controlar totalmente la mezcla directamente desde la cabina.

# B 260 S Leader del mercado

*Absolutamente Única*



**ÚNICA** con sistema "Fast Loading": cinematismo de carga compensada controlado por 5 cilindros hidráulicos accionados por Joystick servoaccionado con avance de la máquina integrado. Más de 10 mc por hora de producción de hormigón.



**ÚNICA** con sistema "Cab Comfort": Máxima ergonomía de los mandos accionables sin esfuerzo, torre de control de inversión rápida con restablecimiento automático, acabados de los interiores en ABS. Máxima visibilidad en los cuatro lados, bajo nivel de ruido con cabina cerrada y puertas completamente abatibles.



**ÚNICA** con sistema "Easy Drive": máximo control y estabilidad a una velocidad superior a 30 km/h gracias al sistema de oscilación avanzado, neumáticos aumentados, motor turbo de 100 CV, transmisión hidrostática de alta presión con Dynamic Automotive, cambio electrohidráulico y freno negativo de estacionamiento.

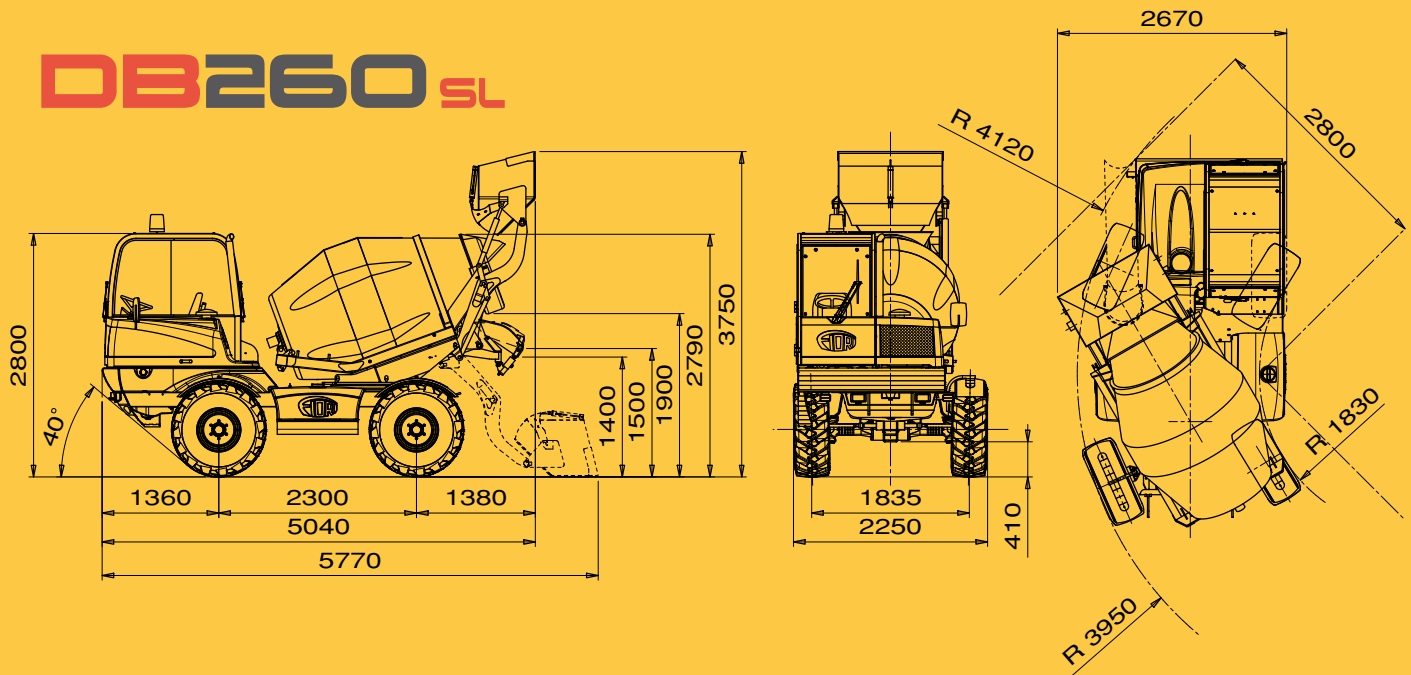


**ÚNICA** con sistema "MixControl F6000": gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezcla y descarga, siempre a disposición del operador en tierra.



**ÚNICA** con sistema "Long Life": Depósito de agua y gasóleo en polietileno para eliminar incrustaciones, instalación hidráulica presurizada, facilidad de mantenimiento y garantía de DOS AÑOS en la mayoría de los componentes.

## DB260 SL



### MOTOR DIESEL

Marca PERKINS diesel-turbo 1104D-44T  
Potencia max 74,5 Kw - (100 Cv)  
Potencia reg. 70 kW (95 CV) @ 2200 rpm  
Par máximo 392 Nm @1400 rpm  
Cilindros n°4. Cilindrada total 4.400 cm<sup>3</sup>  
Filtro aire cartucho en seco. Refrigeración por agua. Inyección directa  
En conformidad con las normativas de emisiones 2004/26/CE STAGE 3 y EPA

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12V 55 Amperios  
Batería 12V 132 AH (600 Amp.)

### TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" a la alta presión con dos velocidades automáticas  
Cambio mecánico de dos marchas con mando electrohidráulico

### VELOCIDAD: ADELANTE ATRÁS:

1a 4,6 Km/h - 4,6 Km/h  
2a 10,6 Km/h - 4,6 Km/h  
3a 13,1 Km/h - 13,1 Km/h  
4a 30,5 Km/h - 13,1 Km/h  
Relación Tracción/Peso 50%

### EJES

**DELANTERO:** portante, oscilante ( $\pm 7,5^\circ$ ) con giro y reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas.

**TRASERO:** portante, con giro y reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas y el cambio en bloque a la caja diferencial

### FRENOS

**DE SERVICIO Y DE EMERGENCIA:** de disco en baño de aceite, internos a los cubos, actúan sobre las cuatro ruedas, alimentados por una bomba en doble circuito independiente.

**DE ESTACIONAMIENTO:** de disco internos en baño de aceite, tipo negativo con mando electrohidráulico.

### NEUMÁTICOS

Delanteros y traseros 405/70-20

### DIRECCIÓN

Dirección asistida tipo Load-sensing: 4 ruedas directrices. Dispositivo de selección de marchas con el comando en cabina para: 2 ruedas directrices / 4 ruedas directrices / marcha de cangrejo. Radio mínimo de viraje interno a las ruedas: 1.830 mm. Radio mínimo de viraje externo a las ruedas: 3950 mm

### CHASIS

Bastidor de acero tubular de alta resistencia ST52  
Altura max de descarga de la tolva: 1.900 mm  
Altura max de descarga del canal: 1.500 mm.  
Altura min. de descarga del canal: 1.400 mm

### TORRETA DE CONDUCCIÓN

de protección ROPS-FOPS, abierta con 3 cristales y asiento con giro de 180°  
Luces de dirección, luces de posición, luces de carretera para circulación homologación en carretera a plena carga

### CIRCUITO HIDRÁULICO SERVICIOS

Bomba a engranajes - distribuidor de 5 elementos servomando con la palanca joystick - radiador in aluminio - sistema presurizado  
Caudal máx: 47 l/1'  
Presión máx: 180 ba

### INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua "autocebante".  
Caudal max: 300 l/1' - Desnivel max: 2.0 bar  
Capacidad depósitos agua total: 600 l. en polietilene. Mando bomba agua en el puesto de conducción y desde el suelo con MIX CONTROL. Selección aspiraciones desde el suelo con tubos de empalme rápido. Bloque automático bomba por falta de agua.

### TAMBOR

Rotación tambor por medio de transmisión hidrostática con bomba de caudal variable de mando electrohidráulico puesto en la cabina y en la parte trasera de la máquina. Control infinitesimal. Rotación cuba sobre con rangua Heavy-Duty y reductor con freno negativo  
Velocidad de rotación tambor 0-23 g/1  
Volumen geométrico del tambor: 3.150 l.  
'Hormigón amasado max: 2.500 l  
n° 2 prolongación canal

### PALA DE CARGA

Capacidad volumétrica: 550 litros con cierre hidráulico de la embocadura de la cuba  
Número paladas por carga: 7  
Hasta 5 ciclos/hora, mas 10 mc/h  
La revocación de la velocidad rápida integró en los brazos de cargamento del comando Joystick.

### PROVISIONES

Depósito combustible: 90 l - en polietilene  
Aceite hidráulico: 100 l

### MASAS

Masa en orden de marcha: 5.500 kg  
Masa max homologado: 11.500 kg.  
Capacidad de carga homologada: 6.000 kg.

**Sistema de mezcla, aprobado por el departamento de Química aplicada y Ciencia de los materiales de la Universidad de Bolonia para la fabricación de hormigón RCK, también sin sistema del peso**